

# *PPWR*

## *« Packaging & Packaging Waste Regulation »*

Minimisation, Recyclé, Recyclabilité, Consignes de tri :  
Exigences et impacts pour les marques

Régine Frétard – LVMH RECHERCHE  
Gilles Swyngedauw - ALBEA

20 novembre 2025 - Congrès Enjeux Réglementaires

# *Sommaire*

01

*PPWR - Introduction*

04

*Recyclabilité*

02

*Minimisation des emballages*

05

*Consignes de tri*

03

*Contenu recyclé*

06

*PPWR - Clés en main*

# 01

## PPWR Introduction

# Entrée en vigueur et application de PPWR

/ Article 71



Règlement sur les **Emballages et déchets d'emballage** EU n°2025/40

Packaging and Packaging Waste Regulation (PPWR)

Publication au Journal  
officiel de l'Union  
Européenne



22 janvier 2025

Entrée en vigueur



11 février 2025

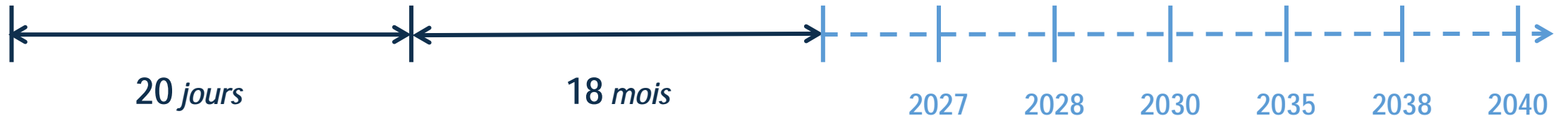
Début de l'application  
générale



12 Août 2026



265 jours



*De nombreux actes délégués, actes d'exécution ou normes attendus pour l'application pratique du règlement*

# Structure du texte

**190** considérants pour apporter du contexte et de la justification

**13** Chapitres, **71** Articles, **71** Définitions, **13** Annexes

Chapitre I	Dispositions générales
Chapitre II	Exigences en matière de durabilité
Chapitre III	Exigences en matière d'étiquetage, de marquage et d'information
Chapitre IV	Obligations générales des opérateurs économiques
Chapitre V	Obligations des opérateurs économiques (réduction emballages et déchets d'emballage)
Chapitre VI	Sacs en plastique
Chapitre VII	Conformité des emballages
Chapitre VIII	Gestion des emballages et déchets d'emballage
Chapitre IX	Procédures de sauvegarde
Chapitre X	Marchés publics écologiques
Chapitre XI	Pouvoirs délégués et procédure de comité
Chapitre XII	Modifications
Chapitre XIII	Dispositions finales

Abrogation de la directive CE/94/62 sur les emballages et déchets d'emballage – Modification de la Directive SUP CE/2019/904 & du règlement CE/2019/1020 sur la surveillance du marché et la conformité des produits.

# Périmètre

## / Article 2

Tous les emballages (**ventes, échantillons, industriels, commerciaux, e-commerce, etc.**) et déchets d'emballages

Tous les matériaux

Toutes les applications (B2B, B2C)

Emballage de **vente, groupé, transport**

~~(primaire, secondaire, tertiaire)~~



# Principaux sujets



Réemploi et recharge



Contenu de plastique recyclé



Minimisation des emballages  
Interdiction de certains formats



Recyclabilité

%

Ratio de vide pour emballage  
e-commerce et de transport



Etiquetage harmonisé  
Consignes de tri



Déclaration de conformité



Substances préoccupantes



02

Minimisation  
des  
emballages



# *Minimisation des emballages*

## *Article 10 – Réduction au minimum*

Au plus tard le **1er janvier 2030**, les emballages mis sur le marché doivent être conçus de manière à ce que **leur masse et leur volume soient réduits au minimum nécessaire** pour assurer leur fonctionnalité, prenant en compte leur forme et le matériau dont ils sont composés.

Au plus tard le **12 février 2027**, la norme harmonisée **EN 13428** (actuellement en vigueur) sera mise à jour pour établir les méthodologies de calcul, ainsi que les procédures de vérification. Pour les types et formats d'emballages les plus courants, des limites maximales de masse et volume, et éventuellement d'épaisseur pourraient être fixées.

### *Emballages interdits*

- Doubles parois
- Fonds voleurs
- Couches inutiles
- Autres caractéristiques visant à augmenter le volume perçu



### *Exemptions*

- Si le design de l'emballage a été déposé auprès de la Commission, avant le **11 février 2025** ET si la minimisation exigée impacte le caractère innovant, ou individuel permettant de le différencier des autres marques.
- Si le produit ou la boisson emballés bénéficient d'une indication géographique protégée



# Minimisation des emballages

/ Article 10 - Annexe IV partie A

## 8 CRITÈRES DE PERFORMANCE

1. **Protection du produit** (du point de remplissage jusqu'à l'utilisation finale)
2. **Procédé de fabrication** de l'emballage et conditionnement
3. **Logistique** (garantie lors de la distribution, du transport, de la manipulation, ...)
4. **Fonctionnalité de l'emballage** (finalité du produit et occasions de vente)
5. **Exigences en matière d'information** (consignes de sécurité, instructions, ...)
6. **Hygiène et sécurité** (manipulation sûre, sécurité enfant, antivol, ...)
7. **Exigences légales**
8. **Contenu recyclé, recyclabilité et ré-emploi** (si nécessaire pour atteindre la conformité des articles 5 à 12, les emballages peuvent être plus lourds ou plus volumineux)



# Minimisation des emballages

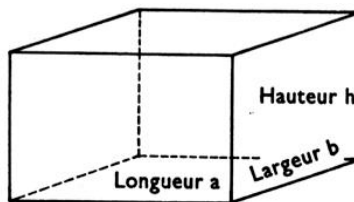
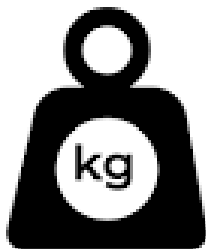
/ Article 10 - Annexe IV partie B



Toutes les opportunités de réduction avec un matériau donné, doivent être étudiées et **documentées** dans l'annexe VII pour chaque critère de performance

## Méthode d'évaluation et détermination du volume et poids minimaux

1. **Description du résultat** (calcul détaillé, éventuelles variations entre les lots)
2. **Description des exigences qui empêche de réduire davantage** (méthode utilisée, ex: réduction de toute couche superflue qui ne remplit pas une fonction d'emballage)
3. **Résultats des essais, études de marché, analyses...**



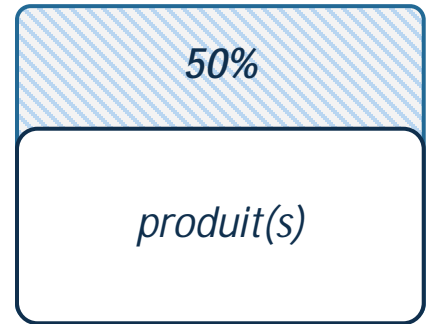
Nombre de couches  
d'emballage

# Emballages excessifs

## / Article 24

Le 1<sup>er</sup> janvier 2030 au plus tard, *ou trois ans à compter de l'entrée en vigueur des actes d'exécution si cette dernière date est postérieure*, les opérateurs économiques qui remplissent des **emballages groupés, des emballages de transport ou des emballages e-commerce** veillent à ce que le taux maximal d'espace vide ne dépasse pas 50 %.

«**espace vide**» : la différence entre le volume total de l'emballage groupé, de l'emballage de transport ou de l'emballage e-commerce et le volume de l'emballage de vente qu'il contient



L'espace rempli avec des matériaux de remplissage tels que des frises de papier, des coussins d'air, du film bulles, des mousses de calage et de rembourrage, de la laine de bois, du polystyrène ou des particules de polystyrène expansé est **considéré comme de l'espace vide**.

# Emballages excessifs

## / Article 24

**Exemption** : Les opérateurs économiques qui utilisent des **emballages de vente** comme emballages e-commerce ou qui utilisent des **emballages réutilisables** dans le cadre d'un système de réemploi sont exemptés des 50%.

à *Ils veillent néanmoins à ce que ces emballages de vente soient conformes aux exigences prévues à l'article 10.*

**Article 67** - Modification de la directive SUP (applicable **12 février 2029** - ajout en partie B de l'annexe)

à Interdiction des copeaux de polystyrène et autres matières plastiques utilisés pour protéger les marchandises emballées pendant le transport et la manipulation



Méthode de calcul du taux d'espace vide en tenant compte des caractéristiques particulières des produits emballés ayant une forme irrégulière, les emballages contenant plus d'un emballage de vente ou plus d'un produit [...] et l'espace minimum disponible sur l'emballage de transport pour permettre l'apposition des étiquettes d'expédition.



La Commission réexamine le taux d'espace vide ainsi que les exemptions et évalue la possibilité d'établir des taux d'espace vide pour les emballages de vente, en particulier pour les cosmétiques.

03

Contenu  
recyclé

Contenu minimum en matériaux recyclés dans toutes les “parties” en plastique\*\*

Article 7

% minimum plastique recyclé post consommation*	Emballages sensibles au contact (incluant produits cosmétiques)		Bouteilles pour boissons	Autres usages d'emballages plastiques
Matériau du composant plastique majoritaire	PET	Autre que PET	Tous plastiques	Tous plastiques
2030	30%	10%	30%	35%
2040	50%	25%	65%	65%

€ Contributions financières (REP) selon le % de contenu en recyclé.

\*calculé par type et format d'emballage comme moyenne annuelle par usine de fabrication.  
\*\*D'ici à 2032, des exigences similaires pour les autres matériaux pourraient être ajoutées

Précisions à venir  
2026 - 2028

Méthode de calcul et de vérification du pourcentage de contenu recyclé (acte d'exécution fin 2026)  
Décision concernant le recyclage chimique  
Critères de durabilité des technologies de recyclage (acte délégué fin 2026)  
Equivalence des règles appliquées pour les pays tiers (acte d'exécution fin 2026)  
Exceptions et dérogations envisageables \*\*\*

\*\*\* ne s'applique pas à toute partie en plastique représentant moins de 5 % de la masse totale de l'unité d'emballage

04

**Recyclabilité**



*/ Article 6 - Annex II – Tableau 3 : Classes de performance en matière de recyclabilité*

Recyclabilité	2030	2035	2038
Classe A ≥ 95%	OK	OK si recyclé à l'échelle	OK si recyclé à l'échelle
Classe B ≥ 80%	OK	OK si recyclé à l'échelle	OK si recyclé à l'échelle
Classe C ≥ 70%	OK	OK si recyclé à l'échelle	NOK
< 70%	NOK	NOK	NOK

## Acte délégué 2028

L'acte délégué définissant la recyclabilité devra s'inspirer des travaux de normalisations (Standards Européens) du CEN

### Conformité :

La recyclabilité est une **condition d'accès au marché** et devra être **prouvée** dans la documentation technique prévue à l'annexe VII.



## Incidence sur le calcul des éco-taxes à payer par les producteurs dans le cadre de la REP ('eco-modulation')

# Recyclabilité

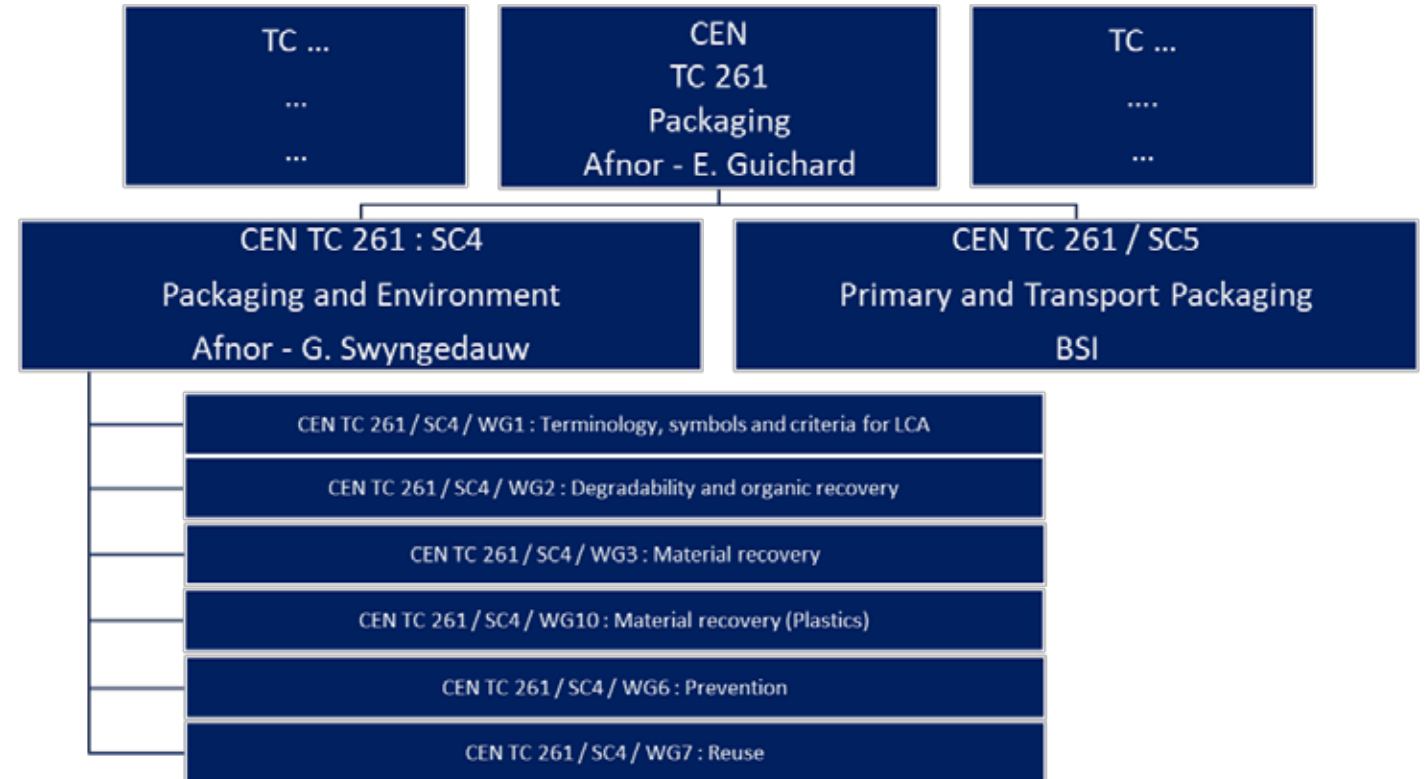
## Catégories d'emballage (Annexe II table 1 de la PPWR)

Cat. No	Predominant packaging material	Packaging type
1	Glass (1)	Glass and composite packaging, of which the majority is glass
2	Paper/cardboard (2)	Paper / cardboard packaging
3		Composite packaging of which the majority is paper / cardboard
4	Metal (3)	Steel and composite packaging of which the majority is steel
5		Aluminium and composite packaging of which the majority is aluminium - rigid
6		Aluminium and composite packaging of which the majority is aluminium - semi rigid and flexible
7	Plastic (13)	PET - rigid
8		PET - rigid
9		PET - flexible
10		PE - rigid
11		PE - flexible
12		PP - rigid
13		PP - flexible
14		HDPE and PP - rigid
15		PS and XPS - rigid
16		EPS - rigid
17		Other rigid plastics (e.g. PVC, PC) including multimaterials - rigid
18		Other flexible plastics including multimaterials - flexible
19		Biodegradable plastics (1) - rigid (e.g. PLA, PHB) and flexible (e.g. PLA)
20	Wood, cork (1)	Wooden packaging, including cork
21	Textile (1)	Natural and synthetic textile fibres
22	Ceramics or porcelain stoneware (1)	Clay, stone

# Recyclabilité

## Travaux du CEN

Le CEN est organisé par Technical Committee  
Il y a 1 TC consacré à l'emballage, le TC261



Le CEN travaille sur 2 séries de normes

- Emballages plastiques (EN18120): Rigides PET bouteille, Rigides PET autres que bouteille, Rigides PE et PP, Flexibles PE et PP, Rigides PS et xPS, Rigides EPS  
Emballages « autres plastiques »
- Emballages autres que plastiques: Papier/Carton et leurs composites, Acier, Alu, Verre, Bois .

# Recyclabilité

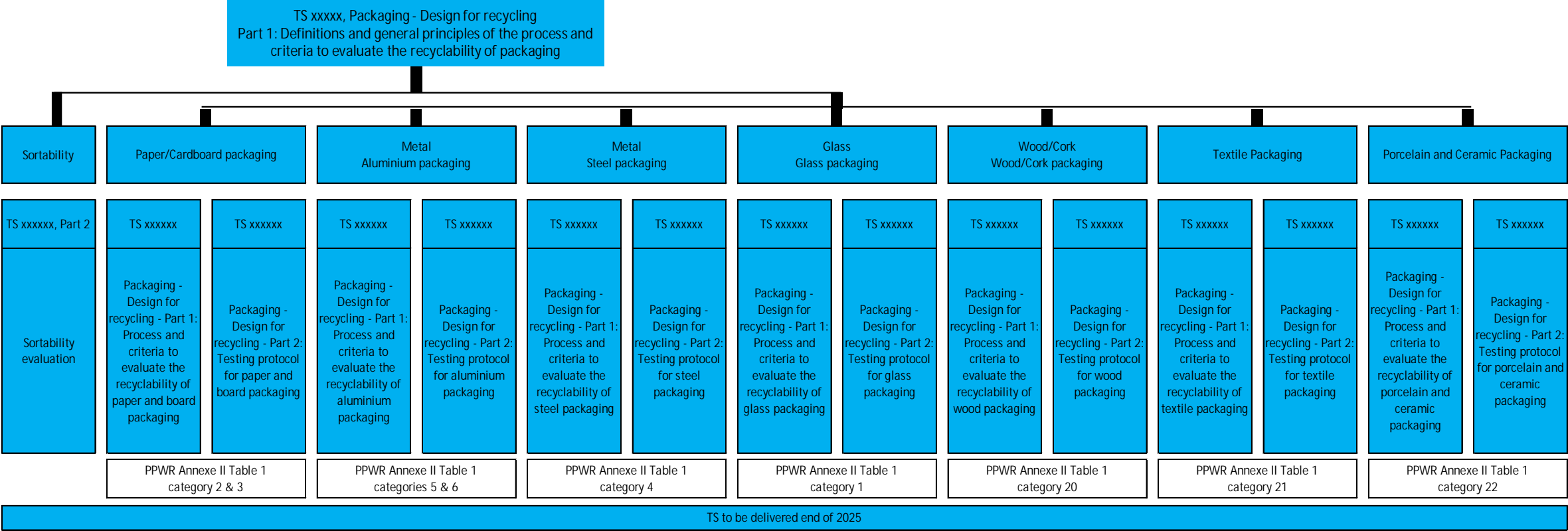
Travaux du CEN : Emballages dont le matériau prédominant est le plastique

EN18120 Packaging - Design for recycling of plastic packaging Part 1: Definitions and principles for design for recycling of plastic packaging													
Sortability	PET Bottles		PET rigid (except bottles)		PE and PP rigid		PE and PP flexible		PS and XPS packaging		EPS packaging		Other plastic packaging
EN18120 part 3	EN18120 part 4	EN18120 part 10	EN18120 part 5	EN18120 part 11	EN18120 part 6	EN18120 part 12	EN18120 part 7	EN18120 part 13	EN18120 part 8	EN18120 part 14	EN18120 part 9	EN18120 part 15	TS xxxxx
Sortability evaluation process for plastic packaging	Guideline for PET bottles	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET bottles	Guideline for PET rigid (except bottles)	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PET rigid packaging (except bottles)	Guideline for PE and PP rigid packaging	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP rigid packaging	Guideline for PE and PP flexible packaging	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PE and PP flexible packaging	Guideline for PS and XPS packaging	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for PS and XPS packaging	Guideline for EPS packaging	Recyclability evaluation process for plastic packaging - Protocols for EPS packaging	Guideline for Other plastics packaging
	PPWR Annexe II Table 1 category 7		PPWR Annexe II Table 1 category 8		PPWR Annexe II Table 1 categories 10, 12 & 14		PPWR Annexe II Table 1 categories 11 & 13		PPWR Annexe II Table 1 category 15		PPWR Annexe II Table 1 category 16		PPWR Annexe II Table 1 categories 9, 17, 18 and 19
Standards to be delivered under M584 (Aug 2025)													TS to be delivered end 2025

Managed by WG10 - TS			
PETFlexible	Other rigid plastics (e.g. PVC, PC) including multi-materials – rigid	Other flexible plastics including multi-materials - flexible	Biodegradable plastics (1) - rigid (e.g. PLA, PHB) and flexible (e.g. PLA)
PPWR Annexe II Table 1 category 9	PPWR Annexe II Table 1 category 17	PPWR Annexe II Table 1 category 18	PPWR Annexe II Table 1 category 19

# Recyclabilité

Travaux du CEN : Emballages dont le matériau prédominant n'est pas le plastique



# Recyclabilité

## Principes clés à avoir en tête (PPWR)

- Les emballages de vente, groupés et de transport seront évalués séparément et devront avoir un score et un grade individuels.



- Les composants séparés seront évalués indépendamment du corps principal et de ses composants intégrés.
- Le corps principal et ses composants intégrés, qui seront appelés dans la future norme « Single Integral Packaging Part » (SIPP), seront évalués comme un ensemble.



- Ainsi, il y aura un score pour la SIPP et un score pour chaque composant séparé, qui devront ensuite être agrégés.
- Par définition, tout composant d'un emballage est considéré comme « intégré » sauf s'il peut être prouvé qu'il est séparé par le consommateur, lors du transport/collecte ou lors du tri pour les emballages ménagers.
- Cette preuve peut être apportée par des études (pour les consommateurs) ou par des tests (lors du transport ou du tri).

# / **Recyclabilité**

## / *Principes clés à avoir en tête (Standards)*

Dans chaque norme, les composants et constituants sont classés dans un tableau de type « feu tricolore ».



### Principe d'Évaluation

- Identifier tous les composants pouvant être considérés comme des composants séparés ainsi que le corps principal et ses composants intégrés formant la SIPP
- Identifier le matériau prédominant de la SIPP et/ou de chaque composant séparé
- Sélectionner la norme correspondant à ce matériau et choisir le tableau « feu tricolore »
- Identifier les « composants ou constituants » retirés » (lors du recyclage)
- Si vous avez des composants ou constituants rouges, votre SIPP/composant séparé n'est pas conçue pour le recyclage
- Si vous ne trouvez pas votre constituant ou composant dans le tableau « feu tricolore », vous devez passer le test conformément au protocole prévu dans les normes.

# Recyclabilité

## Guide sur la recyclabilité ELIPSO - FEBEA



### Objectifs

Anticiper les exigences réglementaires européennes et faciliter l'écoconception des emballages

Identifier les difficultés techniques et les leviers potentiels pour améliorer la recyclabilité des emballages plastiques cosmétiques

PART 1 : Etat de l'art de la recyclabilité

PART 2 : 6 études de cas





05

Consignes  
de tri

# Consignes de tri

## / Article 12 - étiquetage harmonisé des emballages

**À partir du 12 août 2028** (ou 2 ans après l'entrée en vigueur de l'acte d'exécution) :

Tous les emballages doivent porter des pictogrammes indiquant la composition des matériaux pour faciliter le geste de tri.

- Informations disponibles en ligne avant l'achat et non présentées avec un contenu de vente ou de marketing
- Exemption possible en raison de la taille ou de la nature de l'emballage
- Les étiquettes doivent être placées, imprimées ou gravées de manière visible, clairement lisible et solide sur l'emballage, de sorte qu'elles ne puissent pas être facilement effacées
- Exemption des emballages de transport et des emballages soumis à un système de consigne

**À partir du 12 février 2029** (ou 2,5 ans après l'entrée en vigueur de l'acte d'exécution) :

Les emballages réutilisables doivent comporter une étiquette informant les consommateurs de la possibilité de réutilisation / informations supplémentaires sont mises à disposition via un QR code.



Méthode d'identification des matériaux qui composent les emballages, y compris pour les emballages composites et les composants d'emballage intégrés ou séparés.

### *Epuisement des stocks*

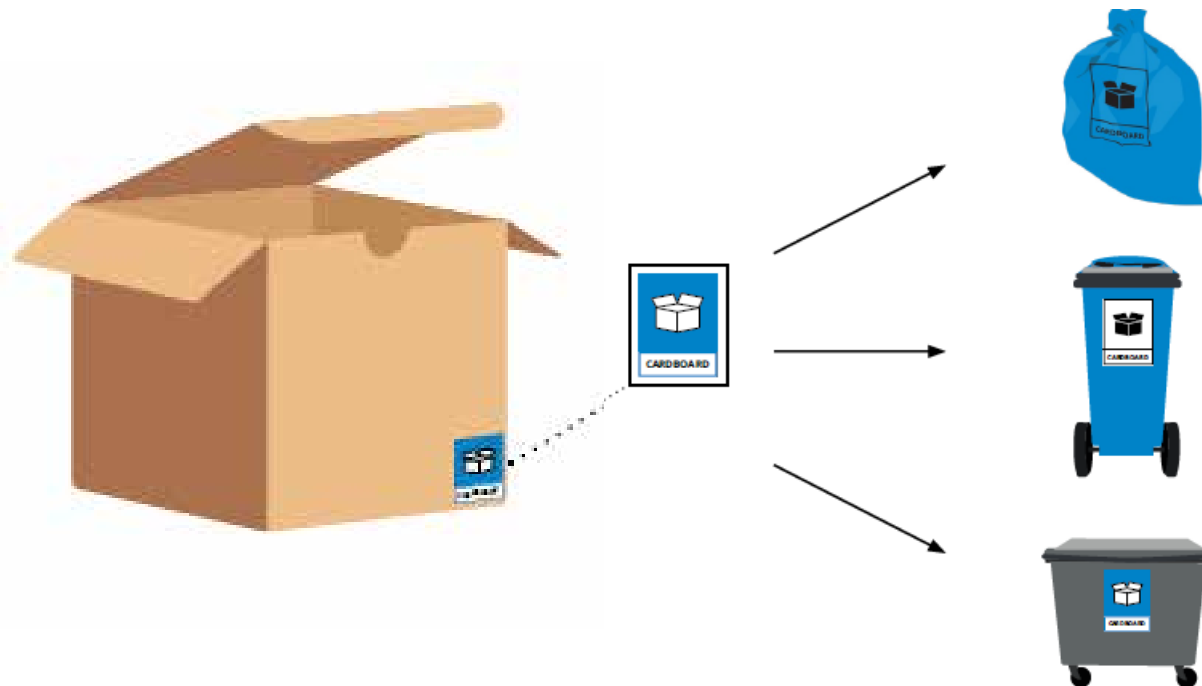
Les emballages fabriqués ou importés **avant le 12 août 2028** peuvent être commercialisés jusqu'à **3 ans après la date d'entrée en vigueur**.

# *Consignes de tri*

## */ Article 12 - étiquetage harmonisé des emballages*

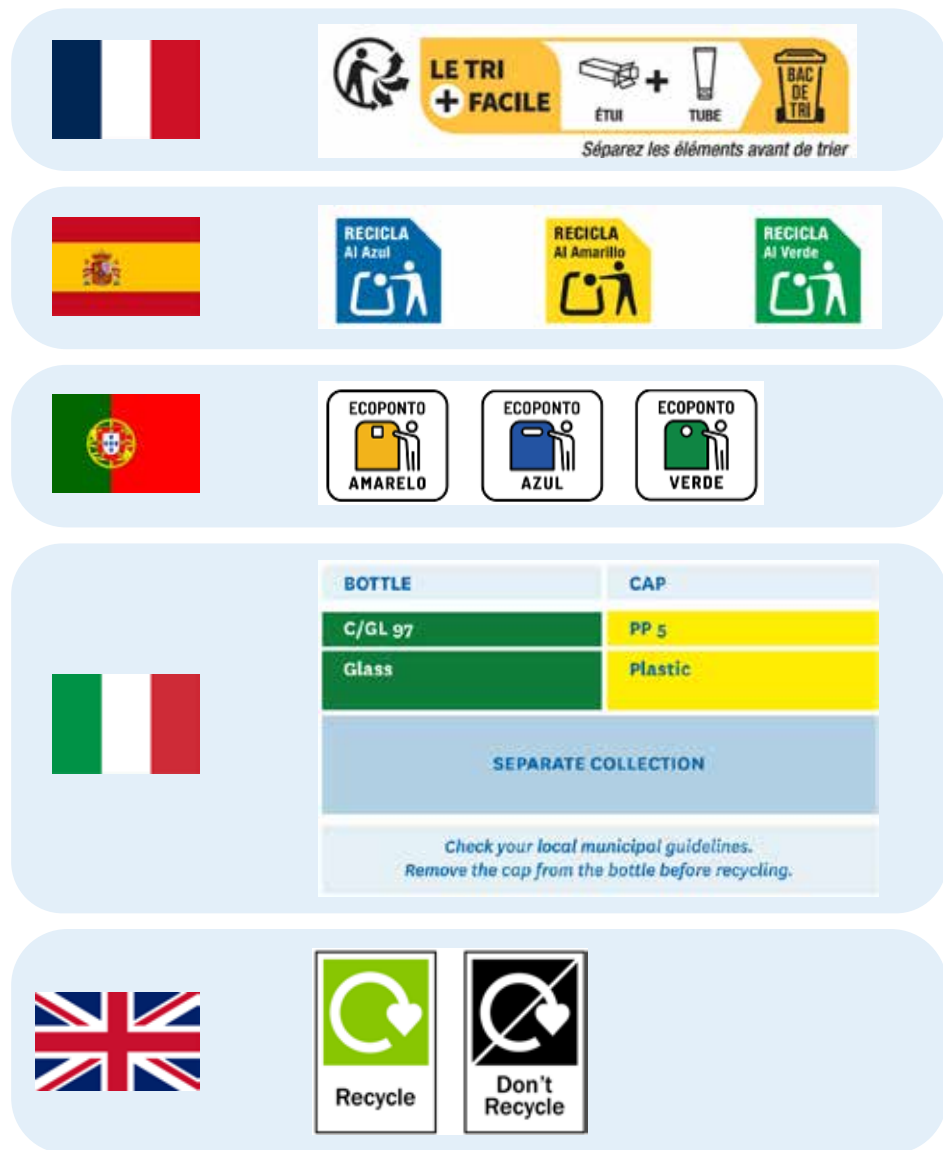
### **Le principe de correspondance du système harmonisé d'étiquetage des déchets de l'UE**

Le système repose sur un système de correspondance : les utilisateurs savent où placer leurs déchets en faisant correspondre les étiquettes sur les emballages des produits aux étiquettes sur les contenants de collecte. Cette approche standardisée permet aux citoyens de tous les États membres de l'UE de comprendre facilement et intuitivement le système et de trier leurs déchets correctement.



# Consignes de tri

## / Article 12 - étiquetage harmonisé des emballages



### Point de débats

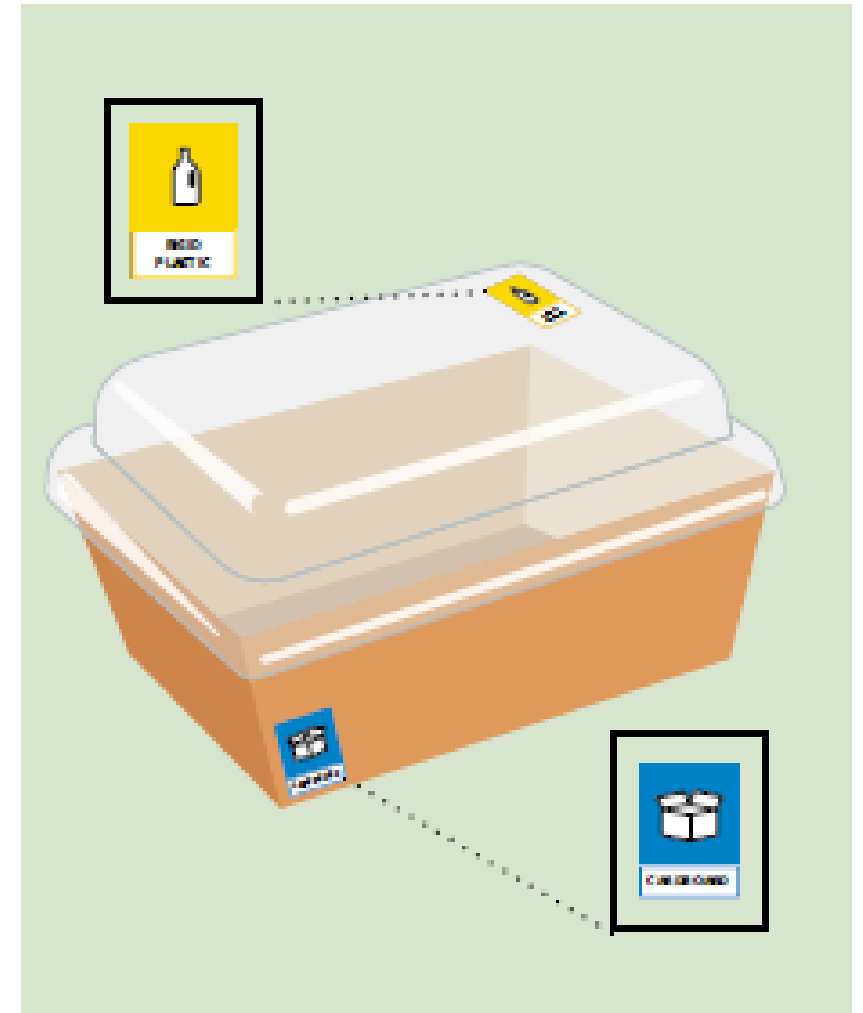
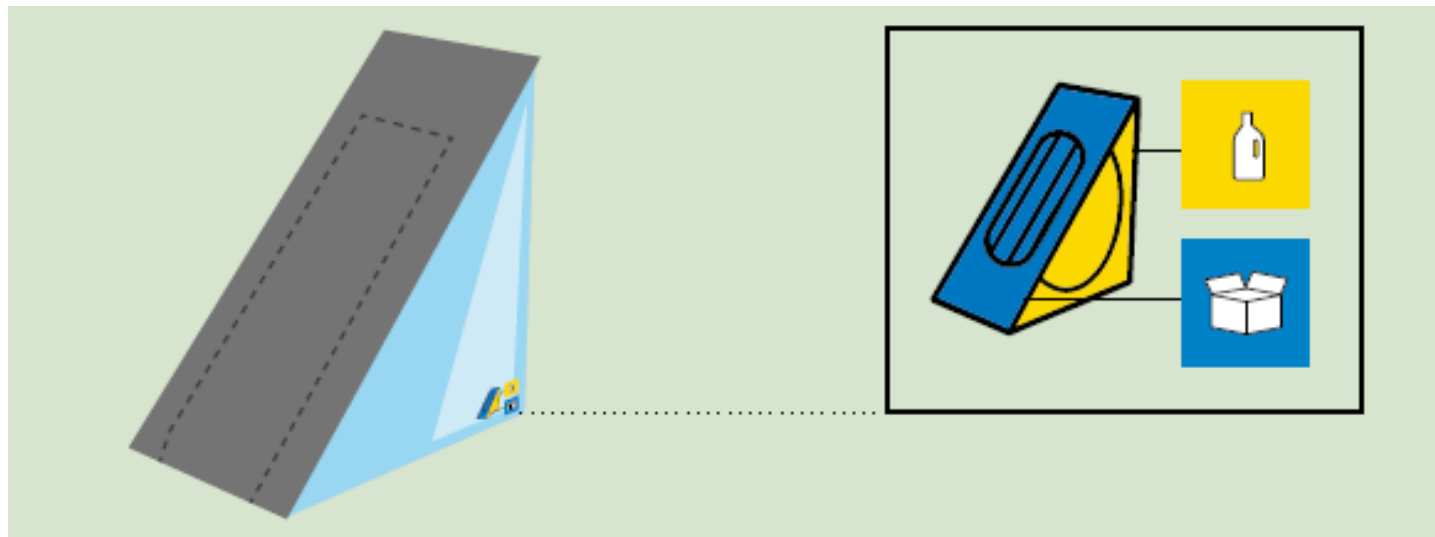
- Couleurs
- Texte et langues
- Pictogrammes
- Décomposition des composants
- Taille et nature de l'emballage

Prototype de marquage n°1 développé par le JRC (Joint Research Centre) en octobre 2024






Consultation en mai 2025 - prototype de marquage n°2

# Consignes de tri









## Article 12 - étiquetage harmonisé des emballages



## Pictogram Preferences: Stakeholders

Beverage Carton		This was the preferred pictogram for 84% of stakeholders
Mixed Canisters	  	These were the three pictograms with the highest votes, respectively 32%, 23% and 17% of stakeholders.
Glass		This was the preferred pictogram for 61% of stakeholders

## Pictogram Preferences: Citizens

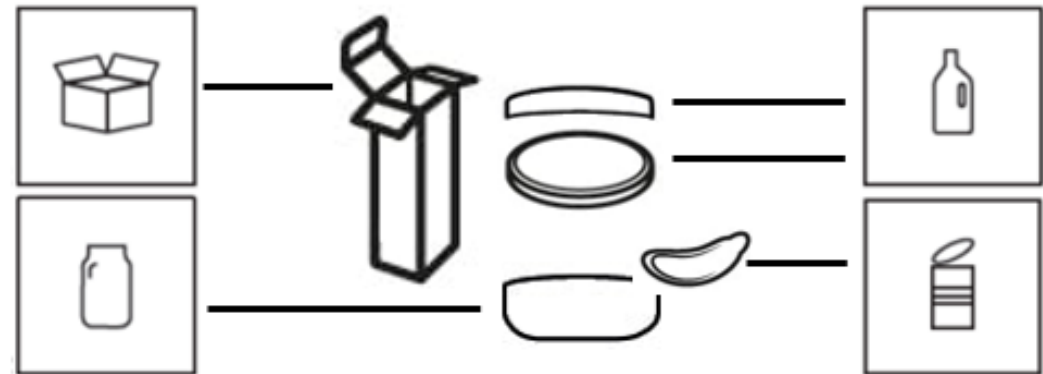
Beverage Carton		This was the preferred pictogram for 91%% of citizens.
Mixed Canisters	 	These were the two pictograms with the highest votes, respectively 27%, 21% of citizens.
<u>Other composite</u>		This was the preferred pictogram for 36%% of citizens.
Glass	 <small>Colour design</small>   	This was the preferred pictogram for 51% of citizens.  This was citizen's preferred option for green and brown glass versions, with 50% of votes.

# Consignes de tri

## Article 12 - étiquetage harmonisé des emballages



?



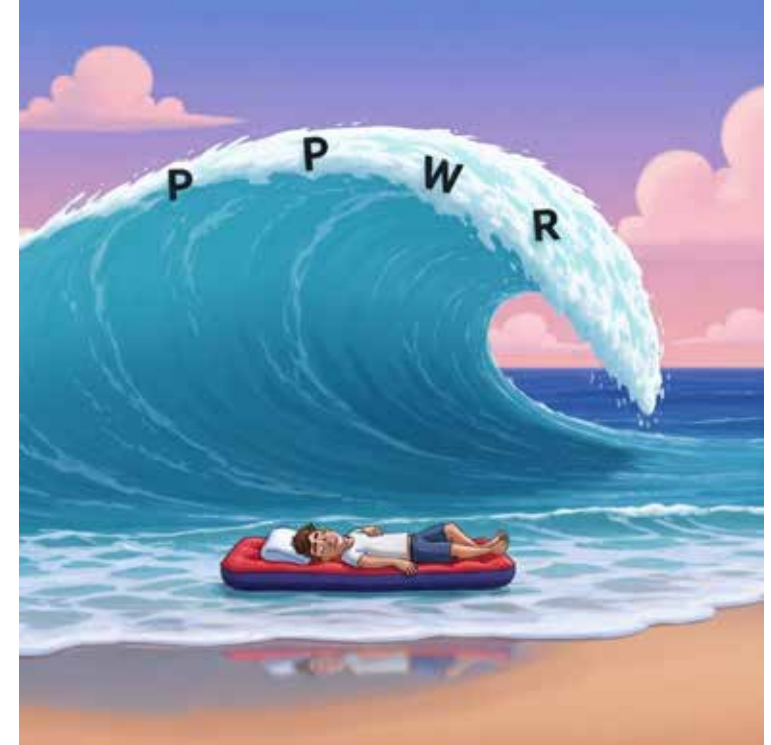
# 06

PPWR –  
Clés en main



PPWR

/ Quel est votre état d'esprit?



# Chemin vers la conformité



- Suivre le calendrier des législations secondaires
- Normes de conception en vue du recyclage pour les matériaux les plus utilisés (Q1 2026 / Q2 2026)
- Mise à jour de la norme EN 13428 sur les critères de minimisation des emballages (réexamen 2029)
- Méthode de calcul de la teneur en plastique recyclé
- Caractéristiques des étiquetages harmonisés (12 août 2026)



- Sensibiliser tous les services de l'entreprise (Direction, Marketing, Design, Logistique,...)
- Rester vigilant aux investissements en moules et outillages
- S'assurer de la prise en compte des mesures sur les emballages industriels et commerciaux
- Echange d'information Clients / Fournisseurs sur les données nécessaires et la déclaration de conformité de l'emballage
- Anticiper la création des dossiers de conformité



- **12 août 2026** : application générale
- **12 août 2028** : étiquetage harmonisé
- **1 janvier 2030** :
  - intégration de plastique recyclé
  - recyclabilité 70%
  - interdiction des emballages à usage unique pour les produits cosmétiques dans les hôtels
    - réemploi 40% emballage de transport/e-commerce (exemption boîtes en carton)

*non exhaustif*

# Risques et sanctions

## / Article 68

### EFFECTIVES - PROPORTIONNÉES – DISSUASIVES

Définies par chaque États membres au plus tard au plus tard le **12 février 2027**

Pour la France : Direction générale de la Concurrence, de la Consommation et de la Répression des fraudes (DGCCRF)

### RÔLE DES DISTRIBUTEURS / IMPORTATEURS (*Considérant 81 – Article 19/5*)

Étant donné qu'ils sont proches du marché et ont un rôle important à jouer pour garantir la conformité de l'emballage, les distributeurs et les importateurs devraient être associés aux tâches de surveillance du marché accomplies par les autorités nationales compétentes et être prêts à y participer activement en communiquant à ces autorités toutes les informations nécessaires sur l'emballage concerné.

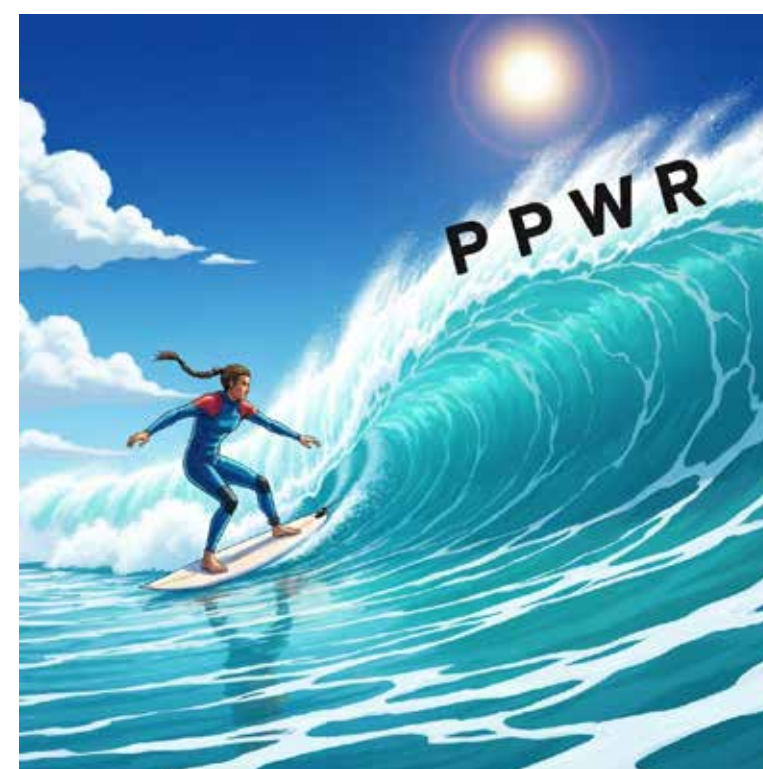
Les distributeurs qui considèrent ou ont des raisons de croire qu'un emballage n'est pas conforme aux exigences applicables veillent à ce que soient prises les mesures correctives nécessaires pour mettre cet emballage en conformité ou pour procéder à son retrait ou à son rappel, selon le cas.



### Exemples

- La déclaration de conformité n'a pas été réalisée correctement ou est manquante
- L'étiquetage harmonisé n'est pas présent
- La documentation technique n'est pas disponible, incomplète ou contient des erreurs
- Les exigences ne sont pas respectées concernant le contenu minimum de recyclé, la recyclabilité, le ré-emploi et les recharges...

# *PPWR – Clés en main*



*Merci pour votre  
attention!*